



## HDI ADVANCE 3D SCANNER

Geschwindigkeit, Genauigkeit und Flexibilität zu einem vernünftigen Preis.  
 Der 3D Scanner nutzt Weißlicht-Technologie und erstellt damit in Sekunden ein hochgenaues 3D Modell von einem physikalischen Objekt. Ideal für komplexe 3D Messungen bei verschiedensten Anwendungen, z.B. für Fertigung, Forschung, Grafikstudios u.v.a.

Bilder - LMI Technologies Inc.

### - Integrierte Nachbearbeitung

Die integrierten Nachbearbeitungswerkzeuge des HDI Advance 3D Scanners sind einfach anzuwenden und ermöglichen schnelles Arbeiten. Ausrichten und Zusammenfügen der 3D Scans zu einem digitalen 3D Modell wird einfach und sofort erledigt.

### - Hohe Auflösung und hohe Genauigkeit

Die Genauigkeit beträgt bis zu 45µm bei einer maximalen Auflösung von 2.6 Millionen Punkten (5.2 Millionen Polygone) pro Scan.

### - Schnell und flexibel

Der HDI Advance 3D Scanner erfasst die gesamte Ansicht des Objekts in weniger als 1 Sekunde. Verschiedene Formen und Größen können einfach durch Anpassen des Sichtfeldes erfasst werden. Die Kameras des Scanners werden dabei in vordefinierten Positionen befestigt um das Sichtfeld einzustellen. Bei den Aufnahmen wird ohne physikalischen Kontakt gearbeitet, somit gibt es keinen Einfluss auf die Messung, z.B. durch Druck.

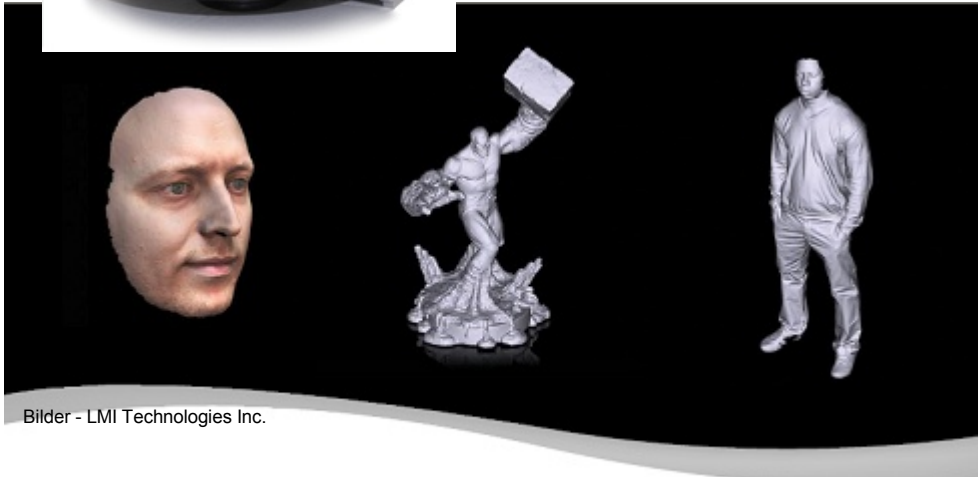
### Zubehör - Drehtisch

Die Aufnahmen des 360° Objektes werden automatisch ausgerichtet und zusammengefügt.



### Zubehör – Textur Farbe

Um Farbtexturen zu erfassen, muss die Kamera von Monochrom auf Farbkamera aufgerüstet werden.



Bilder - LMI Technologies Inc.

### HADCAM Ltd.

Lerchenstr. 14 / Haus 4  
 80995 München  
 Tel.: + 49 (0) 89 / 2007 2103  
 Fax: + 49 (0) 89 / 2007 6077  
 info@hadcam.de  
 www.hadcam.de





## HDI Advance 3D Scanner

### HDI Advance R3X

Ein Paar Monochrome 2,8 MegaPixel Kameras mit USB 3.0 Anschluss  
und 12mm Linsen mit 3 MP

Aufnahmegeschwindigkeit: 0,88 Sek

Abstand: 370mm / Sichtfeld beträgt 200mm in der Diagonale

690mm / Sichtfeld beträgt 400mm in der Diagonale

1040mm / Sichtfeld beträgt 600mm in der Diagonale

Auflösung: Durchschnittlich 2,6 Mill. Punkte pro Aufnahme

Durchschnittlich 5,2 Mill. Polygone pro Aufnahme

Punktabstand: 0,075mm / Sichtfeld beträgt 200mm in der Diagonale

0,165mm / Sichtfeld beträgt 400mm in der Diagonale

0,250mm / Sichtfeld beträgt 600mm in der Diagonale

Sichtfeld ist frei einstellbar nach Form und Gestalt des Objekts

Die Voreinstellungen für das Sichtfeld sind 200mm, 400mm und 600mm

Genauigkeit: 45µm / Sichtfeld beträgt 200mm in der Diagonale

75µm / Sichtfeld beträgt 400mm in der Diagonale

105µm / Sichtfeld beträgt 600mm in der Diagonale

Geometrieformate: PLY, OBJ, STL, ASC, FBX, 3D3

Optionen: Textur – Kann auf Farbkameras für Texturen aufgerüstet werden

Drehtisch – Die Aufnahmen über 360° werden automatisch  
ausgerichtet und zusammengefügt.

Reduziert die Nachbearbeitungszeit erheblich.